

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»
КОМПОЗИТ  ТЕСТ**

141070 г. Королев, Московская область, ул. Циолковского, д. 27
тел. (495) 516-90-99, тел./факс (495) 513-42-49, факс (495) 511-79-87

Испытательный центр «Композит-Тест»
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
№ РОСС RU.0001.21АЮ48

141070 г. Королев, Московская область, ул. Пионерская, д. 4
тел. (495) 513-22-64, тел./факс (495) 513-20-68, факс (495) 511-79-87

Всего листов 4

Лист 1

«УТВЕРЖДАЮ»

**Руководитель
Испытательного центра**

В.Т.Лебедева

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
самонарезающих винтов SmartBOLT
№ 622/862-2015 от 02.12.2015**

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного согласия
АО «ЦС «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»

Протокол № 622/862-2015 от 02.12.2015		Всего листов 4
		Лист 2
Заявитель:	ООО «Компания Металл Профиль»	
Производитель	ООО «Компания Металл Профиль»	
Основание для проведения испытаний	Договор № 466/0600-2015 от 30.10.2015	
Акт отбора образцов	От 08.10.2015 г.	
Дата проведения испытаний	начало	25.11.2015 г.
	окончание	02.12.2015 г.
Определяемые показатели	Усилие вырыва из металла толщиной 10 мм. , скручивание головки, срез	
Методика испытаний	ГОСТ 30322-95 СТО 44416204-010-2010 (ФГУ «ФЦС») ГОСТ Р ИСО 2702-2009	
Испытательное оборудование	универсальная испытательная машина “Instron” ключ динамометрический DIGITAL TORQUE ADAPTER	
Характеристика образцов	<p>На испытания были предоставлены образцы</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. L=240мм - 12 шт. на скручивание головки, срез, вырыв , 2. L=190мм 9 шт. на скручивание головки, срез, вырыв 3. L=160мм 4 шт - на вырыв для образцов 4. L=140мм 6 шт. на скручивание головки, вырыв 5. L=115мм - 5 шт. на скручивание головки, срез, вырыв 	

Результаты испытаний

Наименование плиты	№ образца	Размер образца	Результаты испытаний
Усилие вырыва кН	1	L=115мм	19,13
	2		15,54
	3	L=140мм	16,74
	4		18,51
	5		17,97
	6	L=160мм	19,40
	7		17,99
	8		18,17
	9		19,02
	10	L=190мм	16,71
	11		18,02
	12		17,65
	13	L=240мм	17,97
	14		17,81
	15		17,39
Сред. знач. по 5-ти минимальным . (N _в), кН			16,81
Допускаемая нагрузка на вырыв $N_{д2}=0,23 N_b$ кН			3,87
Среднеарифметическое знач., кН $N = \frac{\sum_{i=1}^n N_i}{n}$			17,87
Среднеквадратич. отклонение $S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (N_i - N)^2}{n - 1}}$			1,01
Коеф вариации % $v = \frac{s}{N} \cdot 100$			5,62
Расчетное сопротивление анкерного крепления, кН $R = \frac{N(1 - tv)}{m}$			5,18
Усилие среза, Н	1	L=115мм	13144,4
	2		13934,1
	3	L=190мм	13033,6
	4		11996,6
	5		12770,7
	6	L=240мм	13395,6
	7		13823,3
	8		13651,6
	9		11299,2
	10		12325,3
Сред. зн.			12937,4

Наименование плиты	№ образца	Размер образца	Результаты испытаний
Усилие скручивание го- ловки, Н м	1	L=115мм	10,8
	2	L=140мм	15,2
	3		15,1
	4		15,0
	5	L=190мм	15,4
	6		19,6
	7		15,4
	8	L=240мм	15,2
	9		15,1
	10		15,8
	Сред. зн.		

Начальник лаборатории



Давыдова А.В.

МЕТАЛЛ ПРОФИЛЬ

МЕТАЛЛ ПРОФИЛЬ